

# SUS304/303

SUS304/ オーステナイト系  
18Cr-8Ni の代表的なステンレス鋼。炭素量が少なく耐食性、溶接性がよい。  
SUS303/ オーステナイト系  
18Cr-8Ni- 高・S 系ステンレス鋼。S・P の添加により被削性がよい。

## 在庫一覧

板厚 (mm)			4	5	6	8	9	10	12	14	15	16	18	19	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50	55	60	65	
JIS 記号	304	SUS304HP-N01		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	303	SUS303HP-N01	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

## 板厚寸法公差 (mm)

◆ SUS304 板 板厚寸法公差 \*基本公差は【表①】になります。但し、入手母材により【表②】になる場合がございます。

【表①】

板厚	5	6	8~9	10~15	16~38	40~60	65
公差	±0.6	±0.7	±0.65	±1.2	±1.3	±1.4	±1.5

【表②】

板厚	5	6	8~15	16~38	40~60	65
公差	-0.25~ +1.55	-0.25~ +1.75	-0.25~ +2.15	-0.25~ +2.35	-0.25~ +2.55	-0.25~ +2.75

◆ SUS303 板 板厚寸法公差 \*基本公差は【表①】になります。但し、入手母材により【表②】になる場合がございます。

【表①】

板厚	4~5	6	8~9	10~15	16~22	25~38	40	45~60	65
公差	-0.25~ +0.8	-0.25~ +0.95	-0.25~ +1.05	-0.25~ +1.15	-0.25~ +1.35	-0.25~ +1.55	-0.25~ +1.75	-0.25~ +1.8	-0.25~ +2.15

【表②】

板厚	4	5	6~9	10~15	16~22	25~38	40~60	65
公差	±0.45	±0.55	±0.65	±0.7	±0.8	±0.9	±1.0	±1.2

## 切断可能範囲・切断寸法公差 (mm)

切断内容	母材サイズ	切断可能範囲		切断寸法公差
		幅	長さ	
四角切断	1,030 × 2,000 1,030 × 1,524 1,219 × 2,438	10 以上 ~ 15 未満	550 まで	-0 ~ +2
		15 以上 ~ 1000 未満	1200 まで	
			1000 以上 ~ 1200 まで	2400 まで
		2400 まで		

\* 上記範囲内でも板厚によっては切断出来ない場合があります。

## 切断 + 焼鈍

残留応力を除去し、製品の高精度化、短納期化に貢献します。

対応可能材質	・ SUS303-N01 (板) ・ SUS304-N01 (板) *在庫外の品種については、お問い合わせください。
熱処理可能サイズ	・ MAX 2000W × 3500L ・ 焼鈍後のフライス加工も可能です。(加工範囲は次頁を参照)
熱処理方法	・ 870℃で熱処理後、空冷。 ・ 熱処理温度の指定も可能です。