

業界最高基準！ シンクスコーポレーションが提供する(A5052P)

アルジェイド[®] アルハイス[®] 切断後ソリ保証

神戸製鋼所製 A5052P ブランドであるアルジェイド、アルハイスの品質向上と、弊社の卓越した切断技術を融合することにより、今回弊社独自にソリ保証を実施!!

お客様のご要望・課題点

- 板厚面のソリ品質のバラツキにより、安心して注文ができない。
- 板厚面を切削するコストを削減したい。

シンクスの切断後ソリ保証で課題解決!

切断後(4面フライス後)の板厚面のソリを保証!

<ソリ保証範囲>

ご注文サイズでのソリ保証を実施!

板厚(mm)	在庫		切断品・圧延面(T)ソリ保証		母材平坦度	母材・幅×長さ(mm)
	アルジェイド	アルハイス	長辺L ≤ 500mm	長辺L > 500mm		
4	○	○	0.5mm			1,525mm × 3,050mm
5	○	○				
6	○	○				
7	○	○				
8	○	○				
9	○	—	0.3mm	0.5mm	0.2mm/M	1,250mm × 2,500mm
10	○	○				
12	○	○				
15	○	○				
16	○	○				
18	○	○				
20	○	○				
22	○	○				
25	○	○				
28	○	—				
30	○	○				
32	○	—				
35	○	○				
40	○	○				
45	○	○				
50	○	○				

※切断後の『圧延面』のソリ保証を致します。(側面フライス加工後の圧延面についても同様)
 ※長辺Lの最大は、元板最大の3050mmとなります。
 ※板厚サイズ9mm・28mm・32mmはアルジェイドのみとなります。

明確な基準でソリ保証を実施。業界最高基準のソリ保証!

<従来の保証と今後の保証の変更点>

従来

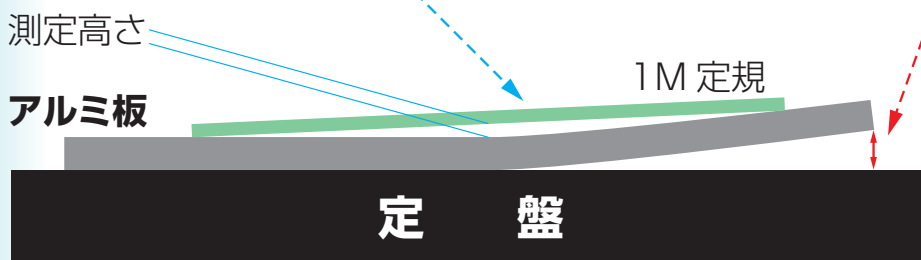
定尺母材の平坦度のみを保証

(切断品の平坦度並びにソリは保証せず)

※ 1M 定規と板厚面の隙間の数値が平坦度

今後

切断後のソリ数値を保証します!



※ソリの測定は、定盤の上に切断品、4面フライス品を置き、自重で安定した状態にシクネスゲージを用いた保証値となります。

A5052P

Al-Mg系・非熱処理合金。中程度の強度をもつ代表的な合金。
耐食性、溶接性、成形性に優れ、疲労強度も高く、耐海水性にも優れる。
更に、神戸製鋼所製アルジェイド®は優れた平坦度、板厚公差を実現。
板内部の残留応力を大幅に除去し、加工性が非常に高い。

A5052P

在庫一覧

板厚 (mm)	切断ソリ保証	母材・幅×長さ (mm)	調質
1 ※	—	1,000 × 2,000 1,250 × 2,500	H34
1.5 ※	—		
2 ※	—		
2.5 ※	—		
3	—		
4	○	1,525 × 3,050	H112
5	○		
6	○		
7	○		
8	○		
9	○	1,250 × 2,500	
10	○	1,525 × 3,050	
12	○		
15	○		
16	○		
18	○		
20	○		
22	○		
25	○		
28	○		

板厚 (mm)	切断ソリ保証	母材・幅×長さ (mm)	調質
30	○		
32	○		
35	○		
40	○		
45	○		
50	○		
55	—		
60	—		
65	—		
70	—		
75	—		
80	—		
85	—		
90	—	1,250 × 3,050	
95	—		
100	—		
110	—	1,250 × 3,050	
120	—	1,250 × 2,500	
130	—	1,000 × 2,500	
150	—		

※ につきまして薄板の両面ビニール材となりますので板厚増値がつかます。
1t=+K300 1.5t=+K220 2t=+K170 2.5t=+K160

色はアルジェイド®対応範囲

板厚寸法公差 (mm)

板厚	1	1.5 ~ 3	4	5	6	7 ~ 12	15 ~ 16	18	20
公差	± 0.10	± 0.13	± 0.06	± 0.07	± 0.08	± 0.10	± 0.15	± 0.18	± 0.20
板厚	22	25	28 ~ 35	40 ~ 45	50	55	60 ~ 70	75	80 ~ 100
公差	± 0.22	± 0.25	± 0.30	± 0.40	± 0.50	± 0.75	± 0.95	± 1.15	± 1.40
板厚	110	120	130	150					
公差	± 1.50	± 1.55	± 1.65	± 1.90					

アルジェイド®

アルジェイド®は、JIS規格品に比べ、大幅に平坦度と板厚公差を向上させ、残留応力の低減を実現した5052アルミ合金厚板です。

色はアルジェイド®対応範囲

<特長>

平坦度
0.2mm以下/M

板厚公差
JIS比 約1/4

- 改善を積み重ねた製造工程により平坦度を向上!
- 卓越した圧延技術により、JIS規格の約1/4の板厚精度を実現!
- 独自の熱処理技術により、板内部の残留応力を大幅に低減!

* 板厚4mm以上~50mm以下までが平坦度0.2mm以下/Mとなります。

切断可能範囲・切断寸法公差 (mm)

切断内容	母材サイズ	切断可能範囲	切断寸法公差
四角切断	1,525 × 3,050 [1,000 × 2,000 1,000 × 2,500] [1,250 × 2,500 1,250 × 3,050]	MIN 10 × 15 MAX 1,525 × 3,050	板厚 50mm 以下 10 × 15 ~ 1250 × 1250 -0 ~ +1 上記以外 -0 ~ +2