

A5056丸棒

Al-Mg系・非熱処理合金

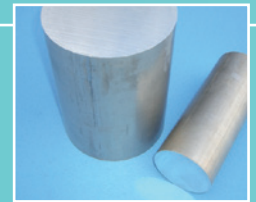
耐食性に優れ、切削加工による表面仕上がり、陽極酸化処理性とその染色性がよい。

在庫一覧

外径 (mm)	寸法増値	調質	長さ (mm)	外径 (mm)	寸法増値	調質	長さ (mm)
10※	80	H34	2,000	62	20	F*** (铸造面削)	2,000 } 2,620
11※	80			65	20		
12※	65			70	20		
13※	65			75	30		
14※	65			80	30		
15※	50			85	30		
16※	50			90	30		
17※	50			95	30		
18※	35			100	35		
19※	35			105	35		
20	25			110	35		
21	25			115	35		
22	25			120	35		
23	25			125	45		
24	25			130	45		
25	15			135	45		
26	15			140	45		
27	15			145	45		
28	15			150	65		
29	15			155	65		
30	0			160	65		
31	0			165	65		
32	0			170	65		
33	0			175	65		
34	0			180	90		
35	0			185	90		
36	0			190	90		
37	0			200	120		
38	0			210	120		
39	0			220	120		
40	0			230	120		
41	0			240	120		
42	0			250	150		
43	0			260	150		
44	0			270	150		
45	0			280	150		
46	0			290	150		
47	0			300	150		
48	0			310	150		
49	0			320	150		
50	0			330	150		
51	0			340	150		
52	0			350	150		
53	0			360	150		
54	0			370	150		
55	0			380	150		
56	0			400	150		
57	0			420	150		
58	0			450	150		
59	20			480	150		
60	20						
61	20			H112			

※ 印は切断販売しておりません。但し、1本から出荷いたします。

※※ 外径310mm以上の丸棒はピレッド材を面削仕上げしたものとなります。



外径寸法公差 (mm)

外径	10 ~ 12	13 ~ 25	26 ~ 38	39 ~ 50	51 ~ 60	61 ~ 100
公差	-0.06 ~ +0	-0.07 ~ +0	-0.10 ~ +0	-0.14 ~ +0	± 0.105	-0.61 ~ + 0.91
外径	105 ~ 150	155 ~ 200	210 ~ 220	230 ~ 270	280 ~ 300	310 ~ 480
公差	-0.86 ~ + 1.3	-1.12 ~ + 1.68	-1.37 ~ + 2.06	± 2.6	± 3.3	-2.0 ~ + 3.0

切断可能範囲・切断寸法公差 (mm)

切断可能範囲	切断寸法公差
MIN 10L (100 φ以下) MIN 8L (100 φ超え) MAX 2000L	150 φ以下かつ 300L 以下 -0 ~ +1 上記以外 -0 ~ +2