

加工精度規格 (アルミ・伸銅)

ISO1 に準拠した温度管理を前提にシビアな精度保証を実現。
平面度、平行度、直角度を製品の実寸サイズにて精度保証を実施。

4F (幅W・長L) 加工精度規格

面粗度 : 3.2S以下

■ 寸法公差 幅Wと長さLの標準公差 (mm)、幅Wと長さLのminレンジ (mm)

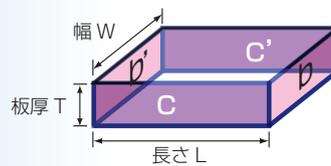
加工寸法	標準公差	min レンジ	
		長さが 700 以下	長さが 700 超え
~ 100	± 0.05	0.02	0.04
~ 700	± 0.05	0.04	0.05
~ 1000	± 0.08		0.05
~ 1500	± 0.10		0.10
~ 3047	± 0.30		0.30

< ISO1 (基準温度20°C)、JISZ8703 (標準温度±2°C) に準拠し、20°C±2°Cの温度管理を実施した上での保証公差です >

■ 直角度

・長さLを基準とした幅Wの直角度 (mm)

*500W×500L以下の時は4直角
上記を超えるときは基準面1直角のみ適用



4Fの直角度
面 b - 面 c の接辺の直角度
(b - c'、b' - c、b' - c' も同様)

幅/長さ	~ 100	~ 200	~ 300	~ 400	~ 500	~ 1000	~ 1500	~ 3047
~ 40	0.015	0.03	0.045	0.08	0.10	100 につき 0.02		0.30
~ 300	0.015	0.03	0.045	0.06	0.075	100 につき 0.02		0.30
~ 1520				0.06	0.075	100 につき 0.015		0.15

■ 平行度 (標準公差適用時 (mm))

(長さ)

幅/長さ	~ 300	~ 350	~ 500	~ 540	~ 3047
~ 300	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
~ 350		0.03	0.03	0.04	0.04
~ 1520			0.05	0.05	幅 100 につき 0.01

(幅)

幅/長さ	~ 300	~ 350	~ 500	~ 540	~ 4000 (3047)
~ 300	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05
~ 350		0.03	0.04	0.04	長さ 100 につき 0.01
~ 1520			0.05	0.05	長さ 100 につき 0.01

■ 平行度 (minレンジ適用時 (mm))

幅/長さ	長さが 700 以下	長さが 700 超え
~ 100	0.02	0.04
~ 700	0.04	0.05
~ 1000		0.05
~ 1500		0.10
~ 3047		0.30



6F (板厚T) 加工精度規格

面粗度 : 3.2S以下

■ 寸法公差 板厚寸法Tの標準公差 (mm)、幅Wと長さLのminレンジ (mm) [左:標準公差 右:minレンジ]

幅/長さ	~ 150		~ 300		~ 770		~ 1150		~ 1505		~ 2000		~ 3047	
~ 50	± 0.05	0.02	± 0.05	0.04	± 0.05	0.04	± 0.05	0.04	± 0.06	0.06	± 0.06	0.06	± 0.07	0.07
~ 300			± 0.05	0.04	± 0.05	0.04	± 0.05	0.04	± 0.06	0.06	± 0.06	0.06	± 0.07	0.07
~ 770					± 0.07	0.07	± 0.07	0.07	± 0.08	0.08	± 0.08	0.08	± 0.09	0.09
~ 1150							± 0.08	0.08	± 0.08	0.08	± 0.09	0.09	± 0.10	0.10
~ 1525									± 0.10	0.10	± 0.10	0.10	± 0.10	0.10

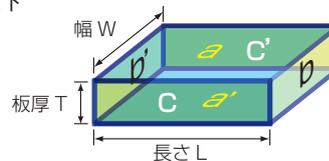
■ 直角度

※1 板厚面を基準とした幅面、長さ面の直角度 (mm) …… 0.02以下

※2 幅面、長さ面を基準とした板厚面の直角度 (mm)

A5052P・A5083Pは板厚仕上が60以上
A2017Pは板厚仕上が30以上
A7075Pは板厚仕上が30以上

の時のみ適用



※1

6Fの直角度

(a面またはa'面を基準とした
b-b'面、c-c'面との関係)

※2

6Fの直角度

(c面またはc'面、b面またはb'面
を基準としたa-a'面との関係)

幅/長さ	~ 50	~ 100	~ 150	~ 200	~ 250
直角度	0.02	0.05	0.08	0.10	0.12

■ 平行度 板厚Tの平行度 (mm)

仕上板厚	幅/長さ	~ 100	~ 200	~ 300	~ 400	~ 500	~ 1000	~ 1500	~ 2000	~ 3047 (2520)
2.00 ~ 4.99	~ 100	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09			
	~ 390		0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11		
5.00 ~ 7.99	~ 100	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	
	~ 700		0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	
8.00 ~ 19.99	~ 100	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10
	~ 390		0.05	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11
	~ 770				0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12
	~ 1150						0.10	0.11	0.12	0.13
20.00 ~ 39.99	~ 100	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07
	~ 390		0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09
	~ 770				0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.10
	~ 1150						0.08	0.09	0.10	0.11
40.00 ~ 180.00	~ 100	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.05	0.06
	~ 390		0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.07	0.08
	~ 770				0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.09
	~ 1150						0.08	0.08	0.09	0.10
	~ 1520						0.09	0.10	0.11	0.11

*上記平行度保証値よりも厳しい寸法公差をご指定の際は、その寸法公差を満たす平行度を保証致します。

(平行度は、寸法公差のminレンジの値までを保証致します。)

■ 平面度 板厚Tの平面度 (mm)

仕上板厚	幅/長さ	~ 100	~ 200	~ 300	~ 400	~ 500	~ 1000	~ 1500	~ 2000	~ 3047 (2520)
2.00 ~ 4.99	~ 100	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09			
	~ 390		0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.10		
5.00 ~ 7.99	~ 100	0.02	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	
	~ 700		0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.10	
8.00 ~ 19.99	~ 100	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
	~ 390		0.04	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10
	~ 770				0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.10
	~ 1150						0.10	0.10	0.10	0.10
20.00 ~ 39.99	~ 100	0.015	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06
	~ 390		0.03	0.04	0.05	0.05	0.05	0.05	0.06	0.07
	~ 770				0.05	0.05	0.05	0.06	0.07	0.08
	~ 1150						0.06	0.07	0.08	0.09
40.00 ~ 180.00	~ 100	0.012	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.05
	~ 390		0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04	0.05	0.06
	~ 770				0.05	0.05	0.05	0.05	0.06	0.07
	~ 1150						0.05	0.06	0.07	0.08
	~ 1520						0.07	0.08	0.09	0.09

加工精度規格 (ステンレス・チタン)

ISO1 に準拠した温度管理を前提にシビアな精度保証を実現。
平面度、平行度、直角度を製品の実寸サイズにて精度保証を実施。

4F (幅W・長さL) 加工精度規格

面粗度 : 6.3S以下

■ 寸法公差 幅Wと長さLの標準公差 (mm)、幅Wと長さLのminレンジ (mm)

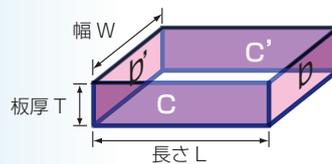
加工寸法	標準公差	min レンジ	
		長さが 700 以下	長さが 700 超え
~ 100	± 0.05	0.02	0.04
~ 300	± 0.05	0.04	0.05
~ 1000	± 0.08		0.05
~ 1550	± 0.10		0.10

< ISO1 (基準温度20°C)、JISZ8703 (標準温度±2°C) に準拠し、20°C±2°Cの温度管理を実施した上での保証公差です >

■ 直角度

・長さLを基準とした幅Wの直角度 (mm)

*300W×300L以下の時は4直角
上記を超えるときは基準面1直角のみ適用



4F の直角度
面 b - 面 c の接辺の直角度
(b - c'、b' - c、b' - c' も同様)

幅/長さ	~ 100	~ 200	~ 300	~ 500	~ 1000	~ 1550
~ 300	0.015	0.03	0.045	0.05	0.07	0.10
~ 1500				0.07	0.10	0.12

■ 平行度 (標準公差適用時 (mm))

(長さ)

幅/長さ	~ 300	~ 500	~ 1000	~ 1550
~ 300	0.03	0.05	0.05	0.05
~ 1500		0.05	幅 100 につき 0.01	幅 100 につき 0.01

(幅)

幅/長さ	~ 300	~ 500	~ 1000	~ 1550
~ 300	0.03	0.03	0.04	0.05
~ 1500		0.05	長さ 100 につき 0.01	長さ 100 につき 0.01

■ 平行度 (minレンジ適用時 (mm))

幅/長さ	長さが 700 以下	長さが 700 超え
~ 100	0.02	0.04
~ 300	0.04	0.05
~ 1000		0.05
~ 1550		0.10



6F (板厚T) 加工精度規格

面粗度 : 6.3S以下

■ 寸法公差 板厚寸法Tの標準公差 (mm)、幅Wと長さLのminレンジ (mm) [左:標準公差 右:minレンジ]

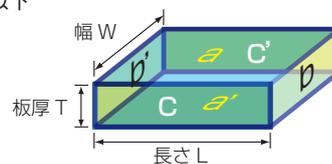
幅/長さ	~ 150		~ 350		~ 700		~ 1000		~ 1200		~ 1550	
~ 50	± 0.05	0.02	± 0.05	0.05	± 0.05	0.05	± 0.05	0.05	± 0.05	0.05	± 0.05	0.06
~ 300			± 0.05	0.05	± 0.05	0.05	± 0.05	0.05	± 0.05	0.05	± 0.05	0.06
~ 700					± 0.07	0.07	± 0.08	0.08	± 0.09	0.09	± 0.10	0.10
~ 1000							± 0.10	0.10	± 0.12	0.12	± 0.14	0.14

■ 直角度

※1 板厚面を基準とした幅面、長さ面の直角度 (mm) …… 0.02以下

※2 幅面、長さ面を基準とした板厚面の直角度 (mm)
板厚仕上が20以上の時のみ適用

幅/長さ	~ 50	~ 100	~ 150	~ 200	~ 250
直角度	0.02	0.05	0.08	0.10	0.12



※1
6Fの直角度
(a面またはa'面を基準とした
b - b'面、c - c'面との関係)

※2
6Fの直角度
(c面またはc'面、b面またはb'面
を基準としたa - a'面との関係)

■ 平行度 板厚Tの平行度 (mm)

仕上板厚寸法	幅/長さ	~ 100	~ 200	~ 300	~ 400	~ 600	~ 800	~ 1000	~ 1200	~ 1550
2.00 ~ 7.99	~ 150	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.08			
	~ 350		0.05	0.07	0.09	0.10	0.10			
8.00 ~ 19.99	~ 150	0.04	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.09
	~ 350		0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.09	0.10	0.11
	~ 700				0.08	0.10	0.12	0.12	0.13	0.15
	~ 1000						0.13	0.14	0.16	0.20
20.00 ~ 39.99	~ 150	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08
	~ 350		0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.10
	~ 700				0.09	0.10	0.11	0.12	0.13	0.14
	~ 1000						0.12	0.14	0.15	0.16
40.00 ~ 100.00	~ 150	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07
	~ 350		0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09
	~ 700				0.07	0.08	0.09	0.10	0.10	0.11
	~ 1000					0.09	0.10	0.11	0.11	0.12

*上記平行度保証値よりも厳しい寸法公差をご指定の際は、その寸法公差を満たす平行度を保証致します。
(平行度は、寸法公差のminレンジの値までを保証致します。)

■ 平面度 板厚Tの平面度 (mm)

仕上板厚寸法	幅/長さ	~ 100	~ 200	~ 300	~ 400	~ 600	~ 800	~ 1000	~ 1200	~ 1550
2.00 ~ 7.99	~ 150	0.02	0.04	0.06	0.07	0.09	0.11			
	~ 350		0.05	0.07	0.09	0.11	0.13			
8.00 ~ 19.99	~ 150	0.02	0.04	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12
	~ 350		0.05	0.07	0.08	0.09	0.10	0.12	0.12	0.12
	~ 700				0.10	0.11	0.12	0.13	0.14	0.16
	~ 1000						0.12	0.14	0.16	0.20
20.00 ~ 39.99	~ 150	0.015	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10
	~ 350		0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11
	~ 700				0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.14
	~ 1000						0.12	0.13	0.14	0.16
40.00 ~ 100.00	~ 150	0.012	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
	~ 350		0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10
	~ 700				0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11
	~ 1000						0.09	0.10	0.11	0.12