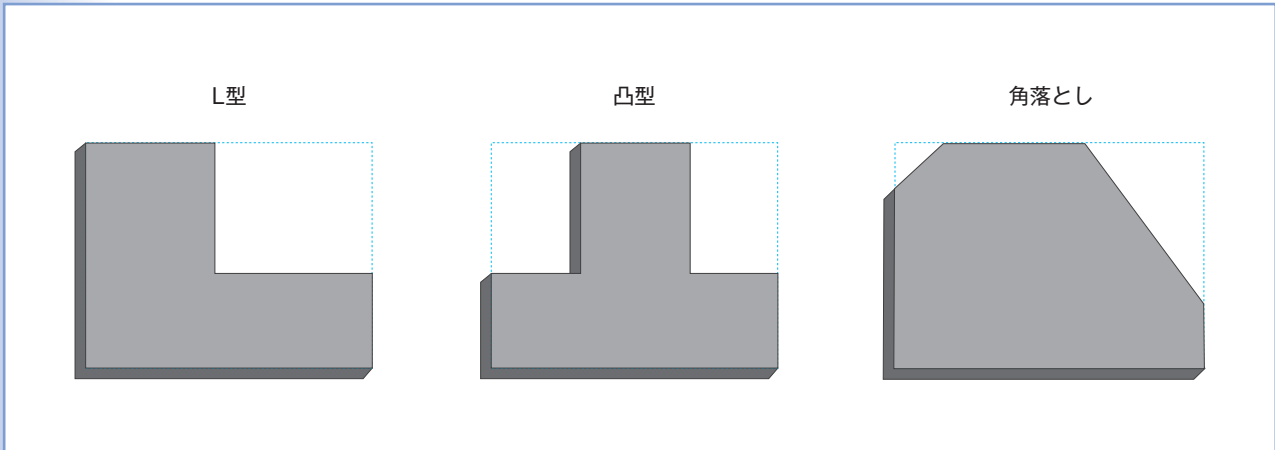
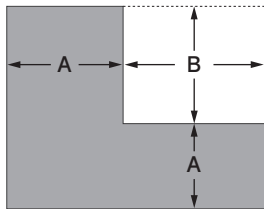


ステンレスバンドソー異形切断

異形切断の形状例

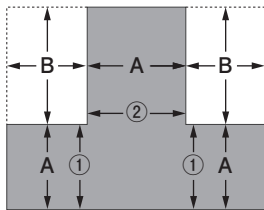


切断可能範囲・切断寸法公差 (mm)



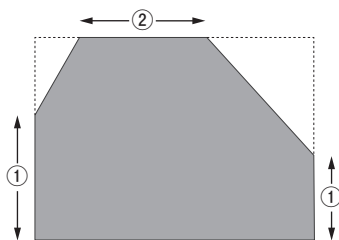
L型切断

- ◎切断可能範囲
 - ・板厚4t~65t 30角以上420角以下
 - ・A→15ミリ以上 B→5ミリ以上
- ◎切断公差 -0~+3ミリ



凸型切断

- ◎切断可能範囲
 - ・板厚4t~65t 30角以上420角以下
 - ・A→15ミリ以上 B→5ミリ以上
- ◎切断公差 ①-0~+3ミリ ②-0~+6ミリ



角落とし切断

- ◎切断可能範囲 (MIN75角 MAX対角の長さ550以下)
 - ・板厚4t~65t
 - 巾75以上~200以下→長さ500以下
 - 巾201以上~350以下→長さ420以下
 - ・コーナー10C以上
- ◎切断公差 ①-0~+3ミリ ②-0~+6ミリ

* フライス加工+异形切断も可能ですが、形状によるため、その都度事前にお問い合わせください。